



Žične erozije velikih dimenzij z LP2WH krmilnikom

AQ750L

AQ1200L

AQ900L

AQ1500L



Sodick

Premium



Premium serija žično erozijskih WEDM strojev velikih dimenzij z linearnimi motorji

Kot odgovor na vedno bolj naraščujoče zahteve po velikih brizgalnih orodjih, zahteve trga po velikih TV projektorjih, kakor tudi za izdelavo delov v avtomatizaciji, kot so instrumentni peneli in ostali veliki deli, so ti modeli konstruirani posebno za obdelavo tovrstnih orodij velikega formata.

Modeli AQ750L/AQ900L/AQ1200L/AQ1500L za pogon na 4 oseh uporabljajo linearni motor, ki omogoča gladko in natančno gibanje. LP krmilnik nam omogoča neposredno uvažanje 3D modelov, kar je v veliko pomoč operaterjem, saj lahko izvajajo optimalni potek dela med proizvodnim procesom.

Linearna serija



Positioning Accuracy
10 years guarantee



Z uporabo linearnih motornih pogonov, sodickova žična erozija WEDM, omogoča težke postopke obdelave, ki prej niso bili možni z uporabo konvencionalnih krogličnih vreten.

Linearni motorni pogon, odpravlja potrebo po krogličnih vretenih in omogoča brezkontaktno gibanje. Z uporabo linearnega motorja, se odpravlja slabosti v natančnosti obdelave, povzročene s pregrevanjem sklopov krogličnih vreten skozi življensko dobo stroja. Sodickovo zaupanje v zmogljivost in natančnost njihovih strojev omogoča ponudbo 10 letne garancije na natančnost pozicioniranja.

Pet ključnih tehnologij

Lastni razvoj z namenom proizvodnje na najvišji svetovni ravni

S pričetkom razvoja elektronskih vezij, si sodick še naprej neutrudno prizadeva za zagotavljanje najvišje možne stopnje natančnosti, hitrosti in vsestranskosti obdelave. Temelj sodickove ključne pet jederne tehnologije sestavljajo linearni motorji, fina keramika, motion krmilje, napajalna enota in razelektritvena enota. Teh pet ključnih tehnologij se uporablja na vseh sodickovih WEDM strojih. Sodick neutrudno nadaljuje raziskave na novih področjih tehnologije.



Tehnologija 1&2

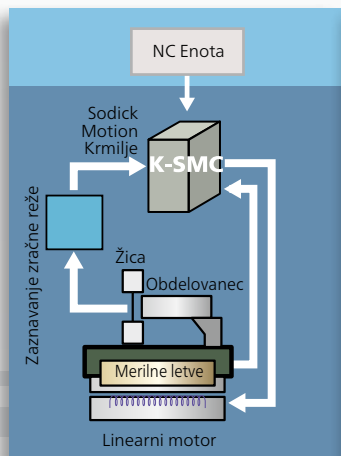
CNC enota in razelektritvena enota

AQ serija žične erozije predstavlja 5. generacijo električne tehnologije „LP2W“ ki je sprejela „Popolni aktivni nadzor“ kar nam omogoča simultano kontrolo visoko-hitrostne električne razelektritve in osno gibanje z uporabo serijske komunikacijske tehnologije s 1Gbit/sek. 3D modeli CAD sistema, se lahko direktno prenesejo v LP 3D kontrolo in se pretvorijo v optimiziran CNC program, brez dodatnega dela, kar nam dramatično zmanjšuje čas nastavitve. Izvajanje delovne električne napetosti je doseženo z metodo kontroliranja razdalje med žico in obdelovancem, ter trajanjem energijskih pulzov.

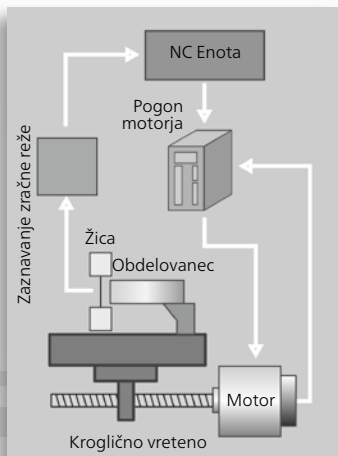
Tehnologija 3&4

Linearni pogon motorjev in krmilnik

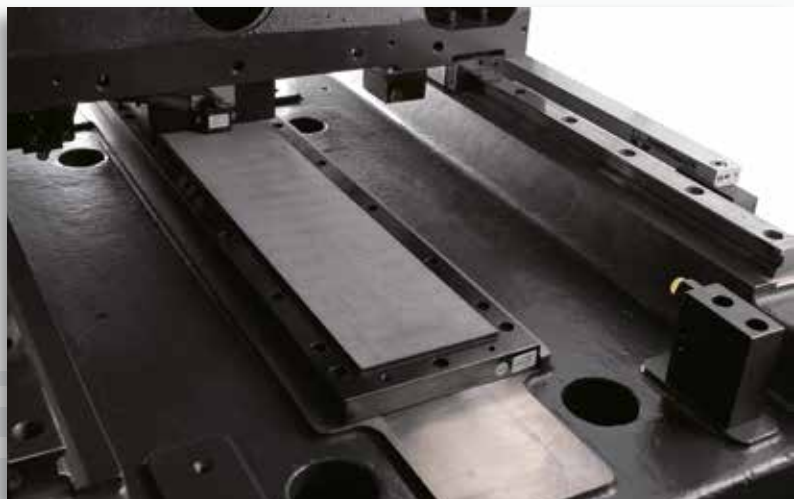
Sodickov linearni motor je direktno gnana enota brez vibracij, ki se ponaša s pospeškom brez primere in pozicionirno natančnostjo brez zračnosti. Njegova dinamična odzivnost in stabilnost za precizno obdelavo, skozi čas ne spremenita svojih lastnosti, poleg tega ne potrebuje vzdrževanja. Linearni motor dosega še boljše lastnosti zahvaljujoč t.i. Motion krmilju, ki ga je sodick izpopolnil preko let.



Sodick „Motion“ Krmilje



Konvencionalno kroglično vreteno



Tehnologija 5

Keramični sestavni deli

Žične erozije AQ750L/AQ900L/AQ1200L/AQ1500L, so sestavljene z uporabo keramičnih sestavnih delov na vseh kritičnih mestih, predvsem v delovnem območju, zaradi zagotovitve lastnosti kot so, visoka natančna obdelava, boljše električna izolacija, odpornost proti obrabi in togost. Keramika je več kot idealna za visoko precizno obdelavo, zaradi njenega zelo nizkega količnika toplotnega raztezanja (manj kot tretino v primerjavi z jekleno litino), ter zagotavljanja visoke togosti in odpornosti proti staranju.

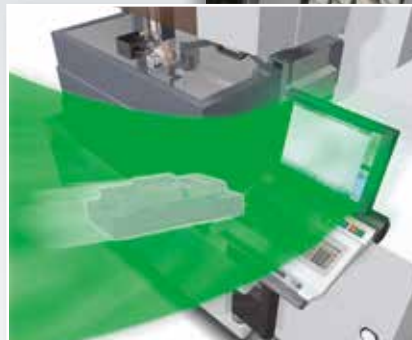


Sodickove inteligentne Q³vic oblike prihodnost proizvodnje

Uporaba 3D solid modelov, je postala bistveni del proizvodnega procesa. Serija strojev AQ750L/AQ900L/AQ1200L/AQ1500L predstavlja zmogljivo kontrolno enoto, združljivo s 3D modeli. Ti stroji uporabnikom zagotavljajo proizvodne tehnologije, ki ustvarjajo končni rezultat, ki ni odvisen od ravni strokovnega znanja operaterja; učinkovito odpravlja potrebo po risbah in zmanjšuje človeške napake.

Inteligentni Q³vic

Kontrolnik LP2WH je standardno opremljen s programom Inteligentni Q³vic. To omogoča operaterju direktni uvoz 3D modelov, in dodatno razširjevanje vseh oblik, ki so lahko izdelane na žični eroziji v samo nekaj sekundah. Celo obdelovanci z izredno zapletenimi oblikami in različnimi višinami rezanja, se lahko programirajo z uporabo samo enega ukaza. Nato, ko so prepoznane vse površine potrebne obdelave, se ustvari NC program vključno z rezalnimi parametri. Možna je popolna simulacija na zaslonu, kar je pomembno za obdelovalni proces.



Inteligentni Q³vic v primeru odsotnosti

Vse LP2WH serije so opremljene z CD-jem na katerem je prednaložen program „Inteligentni Q³vic“. Ta program lahko zaženemo na zunanjem osebem računalniku, tako omogoča uporabniku, da na daljavo upravlja z 3D modeli. Prav tako je omogočen uvoz in polno programiranje oblik 2D in 3D. Kadar je program „Inteligentni Q³vic“ povezan preko omrežja s strojem, lahko izvedemo polno simulacijo.



Vaš Sodickov krmilnik: Vsakodnevna in celodnevna podpora

2D zasnovana oblika

Z Inteligentnim Q³vic-om je mogoče oblikovati rezalno obliko orodja. Različni konturi na vrhu in dnu, spiralni zobniki, brezjedrene oblike (žepna obdelava) in proste oblike so lahko izdelane zelo enostavno. Prav tako lahko uvozimo DXF format, za izvajanje programa na žično erozijskem stroju.



Nadzor na daljavo

Ni se potrebno vračati zvečer ali med vikendi, da bi preverili delovanje in položaj stroja. Standardna intranet povezava omogoča operaterju, da spremlja glavne funkcije stroja z dostopom na daljavo.

Lastnosti, ki zagotavljajo neprekinjeno in nemoteno proizvodnjo

Visoko hitrostni generator

Visoko hitrostni LP2WH generator je na AQ seriji sodick strojev standardno. Tako standardna medeninasta kot oplasčena žica sta kompatibilni z naprednim generatorjem.



Podajalec žice

Podajalec žice nam standardno omogoča, uporabo velikih kolutov žice do 20kg, kar nam omogoča daljšo neprekinjeno obdelavo.



Nizki stroški vzdrževanja tesnil delovnega rezervoarja

Tesnilno splakovalna funkcija, podpira zmogljivost stroja za visoko natančnost, ter stabilno obdelavo. To olajša vzdrževanje in podaljšuje življensko dobo tesnil delovnega rezervoarja.



Visoko hitrostno napeljevanje žice

Avtomatsko napeljevanje žice s toplotno napravo za rezanje žice, je posebno namenjeno za avtomatsko nenadzorovano večkratno vdevanje.



4-strani okvir delovne mize

4-strani okvir delovne mize nam omogoča, da lahko različne obdelovalne kose nastavimo hkrati. Vsi stroji AQ serije so opremljeni s 4-stranim okvirjem delovne mize.



Sekač žice

Izvržena žica je izrezana na manjše kose, za lažje odstranjevanje.



Vertikalna drsna vrata delovnega rezervoarja

Avtomatska, ergonomična in navpično spustna vrata delovnega rezervoarja, so uvedena zato da se poveča delovni prostor, kar zagotavlja še enostavnejši dostop za pravo dela.



Multi-Filtrirni sistem

Obsežno izboljšanje zmogljivosti filtracije, omogoča, da se lažje doseže visoka hitrost in natančna obdelava.



Specifikacije

Stroj	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Maks. dimenzija obdelovanca (ŠxGxV)	1050 x 750 x 400	1050 x 750 x 600	1200 x 900 x 400	1600 x 1200 x 400	1900 x 950 x 600
Maks. masa obdelovanca	1500 kg	1500 kg	2000 kg	4000 kg	8000 kg
Pot osi X/Y/Z	750 x 500 x 400 mm	750 x 500 x 600 mm	900 x 600 x 400 mm	1200 x 800 x 400 mm	1500 x 1000 x 600 mm
Pot osi U in V	770 x 520 mm	770 x 520 mm	920 x 620 mm	1220 x 820 mm	1520 x 1020
Kot ploskve (Višina obdelovanca 150mm)	±30°	±30°	±30°	±30°	±30°
Premer žice	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm	0.15 ~ 0.33 mm
Napetost žice	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N	3 ~ 23N
Maks. hitrost žice	420 mm/sek	420 mm/sek	420 mm/sek	420 mm/sek	420 mm/sek
Razdalja od tal do vrha delovne mize	1000 mm	1000 mm	1050 mm	1200 mm	1200 mm
Dimenzije stroja (ŠxGxV)	2100 x 2860 x 2390 mm	2760 x 2860 x 2830 mm	2380 x 3330 x 2395 mm	4100 x 3935 x 2510 mm	5600 x 4435 x 2930 mm
Dimenzije instalacije stroja	3200 x 4160 mm	3700 x 4160 mm	3500 x 4200 mm	5200 x 5085 mm	6700 x 5765 mm
Masa stroja	5600 kg	6100 kg	8000 kg	10000 kg	15000 kg
Skupna priključna moč	3-fazni 50/60 Hz 15kVA)	3-fazni 50/60 Hz 15kVA)	3-fazni 50/60 Hz 15kVA)	3-fazni 50/60 Hz 15kVA)	3-fazni 50/60 Hz 15kVA)
Rezervoar dielektrične tekočine	AQ750L Premium	AQ750LH Premium	AQ900L Premium	AQ1200L Premium	AQ1500L Premium
Volumen (litrov)	1265	1640	1600	3000	5000
Dielektrični filtracijski sistem	Izmenljivi papirni filtri (notranji tlak)	Izmenljivi papirni filtri (notranji tlak)	Izmenljivi papirni filtri (notranji tlak)	Izmenljivi papirni filtri (notranji tlak)	Izmenljivi papirni filtri (notranji tlak)
Deionizator	Ionska smola (18-litrov)	Ionska smola (18-litrov)	Ionska smola (18-litrov)	Ionska smola (18-litrov)	Ionska smola (18-litrov)

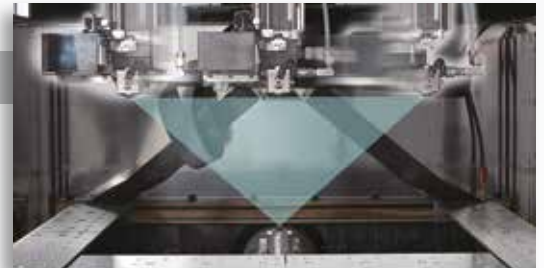
Hladilniki dielektrične tekočine na Sodick strojih vsebujejo fluorirani toplogredni plin R410A ali R407C.

*Zaradi stalnih raziskav, se specifikacije lahko spremenijo brez predhodne najave.

Opcije

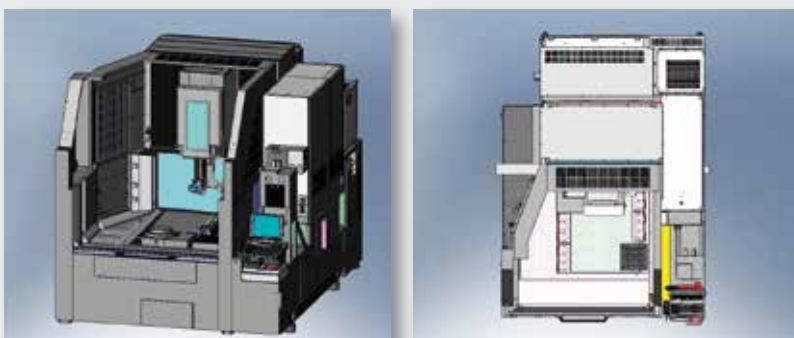
Taper Flex NEO 45

Taper flex neo 45 je na voljo kot opcija za izdelavo natančnih površin izrezanih pod kotom vse do 45°. Taper flex neo 45 opcija je enostavna za uporabo in ne zahteva dodatnega zahtevnega izobraževanja. Opcija je sestavljena iz treh delov: širokokotnih vodil, nastavitvenega bloka in programske opreme.



Več osni nadzor

Sodikov LP20WH ima možnost krmiljenja do 8-osi simultano. Več osni krmilnik LP20WH je na voljo, kot tovarniška opcija.



Rešitve po naročilu : Izredna velikost

Maksimalna rezalna potopljena višina 6000mm, je na voljo pri modelu AQ750L, kot standardna tovarniška opcija, prav tako je mogoča na modelu AQ1200L. Inovativna oblika stroja omogoča celo večji rezervoar ali višjo Z os, kar pa je odvisno od želje in potrebe kupca.

Sodick

Sodick Europe Ltd.

Rowley Drive, Baginton
Coventry, CV3 4FG
United Kingdom

create your future

Sodick Contact

Phone +44 (0) 24 7621 4314
email europa@sodick.eu.com
online www.sodick.org